

Specifications

Description **Fuelchief Container Tank** **FTN30**



La gamme de réservoirs de stockage diesel à double enveloppe de la série FTN de Fuelchief a été conçue pour répondre aux normes environnementales les plus strictes et pour fonctionner dans les conditions les plus sévères. Nos conteneurs autoencapsulés Fuelchief sont conçus pour être durables dans des situations où le réservoir sera soumis à des déplacements fréquents et où une durée de vie accrue est importante.

Voici les avantages et les caractéristiques de ce réservoir:

- ♥ Auto-contenant, avec une conception compacte (double paroi) prévue pour contenir tout déversement hors de l'unité
- ♥ Pièces moulées en coin pour faciliter le transport, plaqué CSC
- ♥ Construit en acier COR-TEN® (350mpa) pour résister à la corrosion
- ♥ Échelle et plate-forme permanentes complètes avec des planches pour faciliter l'inspection et l'accès. L'échelle peut être installée de chaque côté
- ♥ Trou d'homme de 750 mm vers le réservoir primaire
- ♥ Ligne de remplissage 80 mm avec clapet à bille, camlock et capuchon anti-poussière
- ♥ Ligne d'aspiration 80 mm avec valve anti-siphon
- ♥ 80 mm d'aération libre avec capuchon "toutes saisons"
- ♥ Alarme de haut niveau (Australie uniquement)
- ♥ Le réservoir primaire est livré avec une jauge graduée de niveau de liquide
- ♥ Système de gestion d'intégrité d'espace interstitiel utilisant une jauge
- ♥ Espace interstitiel fourni avec évent de secours
- ♥ Collecte d'eau avec avaloir et tuyau d'évacuation
- ♥ Portes de sécurité montées à l'avant avec poignées de verrouillage de conteneur
- ♥ Compartiment de pompage avec rétention des déversements et panneaux de ventilation amovibles pour accéder au point de mise à la terre et au point de vidange.
- ♥ Peinture au polyuréthane de qualité marine Hempel 200um (blanc)
- ♥ Signalisation réglementaire selon votre région
- ♥ Garantie: 3 ans sur la structure, 1 an sur les vannes.



| Ext Dimensions (L,W,H) | Capacity (total) | Capacity (SFL) | Weight (empty) |
|------------------------|------------------|----------------|----------------|
| 6058 x 2438 x 2896mm | 31,000 | 28,000L | 6,460kg |
| Design Standards | | Inner Tank | Outer Tank |
| AS1692, AS1940, AS1657 | | 4.5mm | 4.5mm |